

产品使用说明书

Product Manual

Bap 培养基

品牌	Chinook 钦诺克
货号	CN260211
中文名称	Bap 培养基
英文名称	Bap Medium
产品别名	Bap 培养基、Bap 培养基 (pH6.8)
用途	用于观察弗兰克菌的孢囊、孢囊和测定固氮酶活性
配方出处	林先贵.2008.土壤微生物研究原理与方法.北京: 高等教育出版社 李振高 骆永明 滕应. 2008.土壤与环境微生物研究法.北京: 科学出版社

成分 (mg/L) :

丙酮酸钠 Sodium Pyruvate	1100.0
丙酮酸 Pyruvate	500.0
磷酸二氢钾 KH_2PO_4	950.0
磷酸氢二钾 K_2HPO_4	870.0
氯化铵 NH_4Cl	500.0
七水硫酸镁 $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	100.0
氯化钙 CaCl_2	10.0
硼酸 H_3BO_3	1.5
四水硫酸锰 $\text{MnSO}_4 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	0.8
七水硫酸锌 $\text{ZnSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	0.6
五水硫酸铜 $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$	0.1
七水硫酸钴 $\text{CoSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	0.01
四水合七钼酸铵 $(\text{NH}_4)_6\text{Mo}_7\text{O}_{24} \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	0.2
EDTA 铁钠盐 FeNaEDTA	13.01
烟酸 Nicotinic Acid	0.05
维生素 B ₆ Vitamin B ₆	0.05
维生素 B ₅ Vitamin B ₅	0.01
维生素 B ₂ Vitamin B ₂	0.01
维生素 B ₁ Vitamin B ₁	0.01

叶酸 Folic Acid	0.01
用法:	
称取本品 4.05g (精确值 4.04636g) , 入 1000mL 蒸馏水中溶解, 分装, 115°C 高压灭菌 20 分钟。	
相关产品:	
Bap 培养基、Bap 固体培养基、无氮 BAP 培养基	
备注:	
<p>实验方法与步骤 (供参考) :</p> <p>弗兰克氏(Frankia)菌较土壤中其他快生型的菌生长缓慢, 而且离体培养后, 菌体由共生代谢型转变为异养或腐生代谢型, 对营养需求很苛刻;在离体培养过程中, 植物组织释出的多酚化合物又抑制其生长, 因此, 一般离体培养需 2~3 周或更长时间。</p> <p>1. 菌种分离</p> <p>(1) 剪切带有一小段根的新鲜根瘤, 用自来水冲洗 3~5 次, 除净泥沙再用洗洁净清洗 1 或 2 次。然后用无菌水冲洗 3~5 次后, 将根瘤放入 5%NaClO 溶液或 70%~85%乙醇中浸泡 5min。</p> <p>(2) 倾去乙醇, 以 0.1% HgCl₂ 或 5% NaClO 继续表面灭菌 10~20min,再在无菌水中洗 10min, 再将根瘤转至饱和 CaCO₃ 溶液中浸泡 10min;然后用无菌水洗 3~5 次。</p> <p>(3) 用无菌刀片将根瘤切成 1mm 厚的薄片(此时可见菌液溢出), 置于盛有 Bap 培养基的试管内, (或使用 Bap 固体培养基 (Bap 培养基添加 15g/L 琼脂), 将瘤片置于无菌皿内, 将 Bap 固体培养基融化并冷却至 45°C 左右的固体培养基倒入皿内), 于 28°C 下培养。</p> <p>为避免真菌污染, 可在上述培养基中加入 30ug/mL 制霉菌素, 或 500μg/mL 放线菌酮。加入 30ug/mL 萘啶酮酸可减少细菌污染</p> <p>(4) 培养 3~4 周后挑取长出的菌落进行转接培养。</p> <p>2. 固氮酶活性的测定</p> <p>(1) 将经同期预培养的 14 株供试菌株接种于无氮 BAP 培养基中, 28°C 静置培养 20d。</p> <p>(2) 离心收集菌体, 用研磨器研磨菌体, 取菌悬液 1mL 转入 10mL 小瓶中, 每株菌做 3~4 个重复, 分别注入 1mL 乙炔气后换上胶塞封闭管口, 于 28°C 条件下摇床(20r/min) 轻微振荡培养。</p> <p>(3) 每隔 24 h 测定 1 次, 抽取 0.1 mL 气样上气相色谱仪测定 C₂H₄。产生量。用峰高比法计算 C₂H₄ 产生量 A (μmol / h)。菌体收集后用考马斯亮蓝法测定菌体蛋白量, 计算其固氮酶活性。</p> <p>备注: 本实验采用 HP6890 型气相色谱仪, 工作条件为: N₂ 流速 29 mL / min, H₂ 流速 80 mL / min, 空气流速 400 mL / min 。</p>	

储存方式:

贮存于避光、干燥处, 用后立即旋紧瓶盖; 贮存期三年。

注意事项:

- 1.称量时注意粉尘, 佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。
- 2.干粉培养基使用后立即旋紧瓶盖, 避免吸潮结块。贮存于避光、干燥处。未开封产品保质期三年。开封后根据存放条件的不同保质时间存在一定的差异。

废物处理:

检测之后带菌物品置于 121°C下高压灭菌 30 分钟后处理。

附录:

微生物培养基正确配置方法及注意事项

步骤一: 称量

根据配方和使用说明上所标注的重量, 用 1/100 的电子天平准确称出所需的培养基 (称量时可以使用称量纸) **注意: 称量一定要准确**, 称量不准, 则会影响使用效果。

步骤二: 溶解

1.搅拌:

将培养基纳入烧杯容器中, 加小适量的水, 缓慢加水**并用玻璃棒小幅度搅拌**。

注意: 一定要搅拌。特别是在溶解含有琼脂的培养基, 在加热的同时一定要进行搅拌。

2.加热:

倘若培养基中**不含琼脂**, 一般**不需要对培养基进行加热**; 相反**含有琼脂**, 需要用**本生灯/电磁炉加热煮沸**。

注意:

- (1) 琼脂只有煮沸, 且不断搅拌才能溶解充分。

不要把未经加热及搅拌煮沸的培养基溶液直接高压灭菌，这样很容易使琼脂溶解不充分，且粘在容器底部。

(2) 不建议使用水浴加热或微波炉加热，特别是微波炉。

水浴加热：一般需要时间长，也很可能会发生琼脂溶解不充分的情况。

微波炉加热：一般没法进行搅拌，也会容易使琼脂溶解不充分。

(3) 琼脂溶解不充分导致非常严重的后果，会严重影响后续的铺平板、划线以及培养效果等，会导致实验无法完成。

3.待培养基完全溶解后，再加入适量的水搅拌均匀。如准备的培养基较多，在不锈钢锅中融化加热，是可以使用温水加热的，还需不停搅拌，**防止焦化。**

如果不小心出现焦化现象，则表面制备好的培养基将无法使用，必须重新配制培养基。

4.推荐使用玻璃、搪瓷材质的容器来溶解培养基。

注意：一定不要使用铜或铁容器来溶解制备培养基。

因为铜或铁容器可能会导致容器内培养基中铜、铁超标，影响实验结果。

①其中培养基中铜含量大于 0.3 毫克每升，细菌不适宜生长。铁含量超过 0.14 毫克每升，会防止细菌产生毒素。

②实验中，容易发生反应和沉淀的药物应单独溶解，然后加入培养基中，如磷酸氢二钾和硫酸镁。

步骤三：调培养基 pH

1.培养基中一般都已调好 pH 值，不需额外再次调节 pH 值。但如果是配制的培养基达不到实验的要求，则必须要进行调整。

(1) 如果有校准过的 **pH 计**，则可以使用 **pH 计**。如果没有，可以使用精确的 **pH 试纸**。

(2) 然后根据调节需要, 使用 **1mol/L 氢氧化钠**或 **1mol/L 盐酸**进行微调, 直到调节到配方所需要的 pH 值为止。

培养基有酸性或碱性, pH 值一般为 7.4 ~ 7.6。对于需要用氢氧化钠调节的培养基, 需要将 pH 调至比要求值高 0.1 ~ 0.2 个单位, 因为用氢氧化钠调节时, 高压灭菌后培养基的 pH 值会降低 0.1 ~ 0.2。如果微生物培养基中含有碳酸钙, 一般无需调整 pH 值。

步骤四：培养基过滤

1. 如果对配制的培养基没有特殊要求, 这一步可以省略。
2. 培养基如有浑浊和沉淀现象, 可将需要澄清的液体培养基进行油纸过滤。固体介质可以用双层纱布过滤, 中间有一层薄薄的脱脂棉。

如果过滤法不能满足澄清要求, 可以采用蛋清澄清法, 即将培养基加热后冷却至五十度至六十度, 不超过三角瓶一半的容量。每一千毫升放入 1~2 个蛋清, 用力摇晃三至五分钟, 用 121°C 高压蒸汽灭菌二十分钟, 之后趁热取出过滤。

步骤五：培养基分装

1. 准备好的培养基根据用途不同, 分为烧瓶、试管等容器。
 - ①分装试管量大则采用-自动分液器。
 - ②分装试管量小则采用-漏斗分液。
2. 分液量不超过容器体积的三分之二, 三角瓶不要超过体积的二分之一, 琼脂斜面不要超过试管长度的五分之一。

灭菌后斜面应为培养基量的三分之一, 底层应为培养基量的三分之二, 半固态琼脂的体积为三分之一。

用于接种或保护细菌的高级琼脂, 分装试管长度的三分之一和四分之一, 接种厌氧菌的量应达到三分之二; 琼脂平板 90 毫米内径 13~15 毫升, 内径 70 毫米 8~10 毫升。

3. 如果琼脂平板表面有较多水，可将平板倒置，置于 37°C 培养箱中三十分钟，晾干后使用。每批培养基分装在二十毫升左右的小玻璃瓶中，与该批培养基同时灭菌，在以确定这批培养基的最终 pH 值。

步骤六：培养基灭菌处理

分装完成的培养基应马上进行灭菌。其杀毒灭菌方式主要有三种类型：

(1) 高压蒸汽灭菌方式

此方法可用于大多数耐热培养基。

①对于小份：121°C 十五分钟

②对于大份：121°C 三十分钟

③对于含糖类（碳水化合物）的培养基：则需要进行 113~115°C/15min 灭菌，以避免糖分的破坏，**避免焦化。**

(2) 煮沸灭菌法方式

此方法可用于含有不耐高温物质的培养基。

(3) 过滤除菌方式

此方法可用于当培养基中含有不耐热物质时。采用无菌技术来定量添加培养基。血液和抗生素可以用无菌技术抽取，并加入已经冷却至约五十度的培养基中。

对 LST 培养基进行灭菌时，发酵管内可能存在气泡。为了防止发酵管内形成气泡，可以采取以下措施：

(1) 倒置的小管内充满培养基，不留气泡，然后加入含有 LST 的试管中。

(2) 在关闭灭菌锅的排气阀之前，将锅内的气体排空。灭菌锅内空气是否排净，这个是影响灭菌是温度和压力比例关系的要点，同样达到了相同的压力的情况下，如果空气

未能排净，也就是说不是纯蒸汽灭菌，此时的温度不一定能达到目的要求，会严重影响灭菌效果。

(3) 试管塞不要塞得太紧。使用硅胶塞时，请勿使用橡胶塞。

(4) 不可过早打开灭菌锅，等灭菌锅内的气压和温度降到与室温相同或相差不大时，再打开灭菌锅。如果按照以上方法操作还有气泡，可以用水作为培养基组的对照试验。如果培养基组依旧有气泡，对照组没有气泡，可以确定是培养基本身原因。

步骤七：培养基倒入平板

1. 将灭菌溶化的培养基冷却至五十度后，倒入无菌干燥的培养皿中。

微生物培养基制备的温度不能太高，否则培养皿内盖容易形成过多的冷凝水；温度太低，培养基容易凝固成块状，不能做成平板。

2. 倒平板时，要靠近酒精的火焰（以此防止外来细菌落入盘中）。左手托住培养皿，右手托住三角瓶底部。用小指和手掌拉出锥形瓶的棉塞，烧灼烧瓶口，用拇指和食指在培养皿盖上打开一条缝，直到烧瓶口刚好伸进去，倒入培养基，直到底部被覆盖。

3. 不要超过培养皿高度的三分之一，迅速盖上盖子，放在桌上后轻轻旋转培养皿，使培养基分布均匀，凝结后即可。24 小时后检查，如培养基未长杂菌，即可用来培养微生物。

步骤八：培养基摆斜面

灭菌完成后，将试管中的琼脂培养基放在木架或玻璃架上，并且要有适当的坡度。冷却后使琼脂凝固并变成斜面。（斜面长度不超过试管的二分之一）

步骤九：微生物培养基质检

1. 检验培养基灭菌后，若发现有破损，浸水，颜色异常，棉塞被培养基污染。所有这些问题，都必须丢弃，不能重复使用，并确定其最终 pH 值。

2. 无菌检查和效果检查也是必需的。

(1) 无菌检查是取 1~2 瓶无菌培养基，37°C 孵育一两天，确认无细菌生长。

(2) 效果检查是将标准菌株接种到相关培养基上进行细菌检查。菌种的生长、形态和生化条件与已知条件一致。

若两个条件都检查合格，准备好的培养基就可以使用了。