

产品使用说明书

Product Manual

500×Rothamsted 配方 B 通用营养液(3 种母液, 干粉)

品牌	Chinook 钦诺克
货号	CN260924
中文名称	500×Rothamsted 配方 B 通用营养液(3 种母液, 干粉)
英文名称	500×Rothamsted B Universal Nutrient Solution(Powder)
产品别名	英国洛桑配方 B 通用营养液(干粉)
用途	用于植物营养研究与无土栽培
配方出处	郭世荣 孙锦. 2018.无土栽培学 (第三版).北京: 中国农业出版社
工作液浓度 (mg/L) :	
硝酸钾 KNO_3	1000.0
磷酸二氢钾 KH_2PO_4	400.0
磷酸氢二钾 K_2HPO_4	135.0
七水硫酸镁 $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	500.0
二水硫酸钙 $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	500.0
乙二胺四乙酸铁钠 FeNaEDTA	36.7
硼酸 H_3BO_3	2.86
四水硫酸锰 $\text{MnSO}_4 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	2.13
七水硫酸锌 $\text{ZnSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	0.22
五水硫酸铜 $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$	0.08
四水钼酸铵 $(\text{NH}_4)_6\text{Mo}_7\text{O}_{24} \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	0.02
pH	5.5(25℃)
母液浓度 (g/L) :	
母液 A:500×Rothamsted 配方 B 大量元素 A 干粉 (g/L) :	
硝酸钾 KNO_3	500.0
二水硫酸钙 $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	250.0
母液 B: 500×Rothamsted 配方 B 大量元素 B 干粉 (g/L) :	
磷酸二氢钾 KH_2PO_4	200.0
磷酸氢二钾 K_2HPO_4	67.5
七水硫酸镁 $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	250.0

母液 C: 500×Rothamsted 配方 B 微量元素干粉 (g/L) :

乙二胺四乙酸铁钠 FeNaEDTA	18.35
硼酸 H_3BO_3	1.43
四水硫酸锰 $MnSO_4 \cdot 4H_2O$	1.065
七水硫酸锌 $ZnSO_4 \cdot 7H_2O$	0.11
五水硫酸铜 $CuSO_4 \cdot 5H_2O$	0.04
四水钼酸铵 $(NH_4)_6Mo_7O_{24} \cdot 4H_2O$	0.01

产品组成:

产品组成	250mL	500mL
母液 A: 500×Rothamsted 配方 B 营养液大量元素 A 干粉	200g	400g
母液 B: 500×Rothamsted 配方 B 营养液大量元素 B 干粉	150g	300g
母液 C: 500×Rothamsted 配方 B 营养液微量元素干粉	10g	20g

规格说明

500×Rothamsted 配方 B 通用营养液, 为三组分浓缩液形式, 250mL/500mL 规格分别可以配置 125L/250L 的 1×工作浓度的 Rothamsted 配方 B 通用营养液

使用方法:

(1) 配置母液 A:

称取母液 A 干粉 75.0 g, 溶于 100mL 蒸馏水(或根据比例配置其他容量: 187.5g 溶于 250mL、375.0g 溶于 500mL), 如需灭菌, 则 121°C 高压灭菌 20 分钟或过滤除菌。

(2) 配置母液 B:

称取母液 B 干粉 51.75g, 溶于 100mL 蒸馏水 (或根据比例配置其他容量: 129.375 g 溶于 250mL、258.75g 溶于 500mL), 如需灭菌, 则 121°C 高压灭菌 20 分钟或过滤除菌。

(3) 配置母液 C:

称取母液 C 干粉 2.1g(2.1005g), 溶于 100mL 蒸馏水 (或根据比例配置其他容量: 5.25g (精确值 5.25125) 溶于 250mL、10.5g (精确值 10.5025g) 溶于 500mL), 如需灭菌, 则 121°C 高压灭菌 20 分钟或过滤除菌。

2.配置工作液:

(1) 分别量取配置好的母液 A、母液 B、母液 C 各 2mL, 滴入 994mL 水中, 混匀, 根据实验需求调节 pH 值, 适宜 pH 为 5.5, 即得 Rothamsted 配方 B 通用营养液 1L。

(2) 配制其它体积工作液, 按比例依次加入混匀即可。

储存方式:



母液 B 干粉、母液 C 干粉：常温运输；2-8℃保存，保质期三年。

母液 A 干粉：常温运输，26℃ 以下室温密封保存，贮存于避光、通风、干燥处；保质期三年。

注意：母液 A 干粉极易吸水潮解，要特别注意密封保存。

相关产品：

CN260924 500×Rothamsted 配方 B 通用营养液(3 种母液，干粉) 与 **CN270136 500×Rothamsted 配方 B 通用营养液(3 种母液)**，营养成分完全相同，不同之处在于：前者，为粉末形式；后者，为液体形式。

注意事项：

1. 本品若作为复合肥使用，可以采用天然水配制；若作为无土栽培营养液需用人工软水配制，如蒸馏水。
2. 本品配置时，需要根据需求来调节 pH 值。适宜 pH 为 5.5，但具体数值可能因不同的研究和应用场景而略有差异。
3. 影响植物生长的因素有很多，如光照、温度、湿度、病虫害等，实验前请充分考虑环境因素。
4. 打开包装的产品务必及时配制工作液，配制好的工作液只能短期常温储存。
5. 高倍母液低温会有析出，完全溶解后再配制工作液。
6. 营养液缓冲体系较小，用水偏酸或偏碱都会对营养液造成影响。
7. 干粉培养基使用后立即旋紧瓶盖，避免吸潮结块。**贮存于避光、干燥处。母液 A 干粉极易吸水潮解，要特别注意密封保存，可在瓶外加一层自封袋，并且远离火种、热源。**未开封产品保质期三年。开封后根据存放条件的不同保质时间存在一定的差异。

废物处理：

检测之后带菌物品置于 121℃下高压灭菌 30 分钟后处理。