

产品使用说明书 Product Manual

100×改良型霍格兰营养液 (3 种母液, 除菌)

品牌	Chinook 钦诺克
货号	CN260759
中文名称	100×改良型霍格兰营养液 (3 种母液, 除菌)
英文名称	100×Modified Hoagland Nutrient Solution(3 Types Of Mother Liquor, Sterilization)
产品别名	100×改良霍格兰营养液母液、100×改良霍格兰氏营养液母液
用途	用于植物营养研究与无土栽培
工作液浓度 (mg/L) :	
硝酸钾 KNO ₃	506.0
硝酸铵 NH ₄ NO ₃	80.0
磷酸二氢钾 KH ₂ PO ₄	136.0
硫酸镁 MgSO ₄	241.0
乙二胺四乙酸铁钠 FeNaEDTA	36.7
碘化钾 KI	0.83
硼酸 H ₃ BO ₃	6.2
硫酸锰 MnSO ₄	22.3
硫酸锌 ZnSO ₄	8.6
钼酸钠 Na ₂ MoO ₄	0.25
硫酸铜 CuSO ₄	0.025
氯化钴 CoCl ₂	0.025
硝酸钙 Ca(NO ₃) ₂	945.0
pH	5.8±0.1(25°C)
母液浓度 (g/L) :	
母液 A: 100×改良型霍格兰大量元素溶液 (g/L) :	
硝酸钾 KNO ₃	50.6
硝酸铵 NH ₄ NO ₃	8.0
硝酸钙 Ca(NO ₃) ₂	94.5
蒸馏水 Distilled Water	1000mL

pH	5.8±0.1(25°C)		
母液 B: 100×改良型霍格兰微量元素溶液 (g/L)			
硫酸镁 MgSO ₄	24.1		
乙二胺四乙酸铁钠 FeNaEDTA	3.67		
碘化钾 KI	0.083		
硼酸 H ₃ BO ₃	0.62		
硫酸锰 MnSO ₄	2.23		
硫酸锌 ZnSO ₄	0.86		
钼酸钠 Na ₂ MoO ₄	0.025		
硫酸铜 CuSO ₄	0.0025		
氯化钴 CoCl ₂	0.0025		
蒸馏水 Distilled Water	1000mL		
pH	5.8±0.1(25°C)		
母液 C: 100×改良型霍格兰 pH 缓冲液 (g/L)			
磷酸二氢钾 KH ₂ PO ₄	13.6		
MES (2-(N-吗啡啉)乙磺酸一水物)	21.325		
蒸馏水 Distilled Water	1000mL		
pH	5.8±0.1(25°C)		
产品组成:			
产品组成	50mL	100mL	500mL
母液 A:100×改良型霍格兰大量元素	50mL	100mL	500mL
母液 B:100×改良型霍格兰微量元素	50mL	100mL	500mL
母液 C:100×改良型霍格兰 pH 缓冲液	50mL	100mL	500mL
规格说明	100 × 改良型霍格兰营养液，为三组分浓缩液形式，50mL/100mL/500mL 规格分别可以配置 5L/10L/50L 的 1×工作浓度的改良型霍格兰营养液。		
用法:			
1. 配制 1L 工作液：取 A、B、C 液各 10mL 依次加入 970mL 蒸馏水中混匀，即得 pH 值 5.8±0.1 的改良型霍格兰营养液 1L。			



<p>2. 配置 5L 工作液：取 A、B、C 液各 50mL 依次加入 4850mL 蒸馏水中混匀，即得 pH 值 5.8 ± 0.1 的改良型霍格兰营养液 5L。</p> <p>3. 配制其它体积工作液，按比例依次加入混匀即可。</p>
储存方式：
常温运输；2-8℃保存，保质期 12 个月。
相关产品：
CN260758 100×改良型霍格兰营养液（3 种母液，干粉）与 CN260759 100×改良型霍格兰营养液（3 种母液，除菌），营养成分完全相同，不同之处在于：前者，为粉末形式；后者，为液体形式。
注意事项：
<ol style="list-style-type: none">1. 本品若作为复合肥使用，可以采用天然水配制；若作为无土栽培营养液需用人工软水配制，如蒸馏水。2. 本品 pH 值已调解为 5.8 ± 0.1，并在不影响营养液成分基础上，经过 pH 缓冲，可以用蒸馏水直接稀释后使用。3. 注意请勿将高浓度的 A、B、C 直接混合，否则会产生沉淀。4. 工作液即配即用，工作液长时间放置会产生沉淀。5. 影响植物生长的因素有很多，如光照、温度、湿度、病虫害等，实验前请充分考虑环境因素。6. 打开包装的产品务必及时配制工作液，配制好的工作液只能短期常温储存。7. 高倍母液低温会有析出，完全溶解后再配制工作液。8. 营养液缓冲体系较小，用水偏酸或偏碱都会对营养液造成影响。9. 称量时注意粉尘，佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。10. 干粉培养基使用后应立即旋紧瓶盖，避免吸潮结块。贮存于避光、干燥处。未开封产品保质期三年。开封后根据存放条件的不同保质时间存在一定的差异。
废物处理：
检测之后带菌物品置于 121℃下高压灭菌 30 分钟后处理。