

产品使用说明书 Product Manual

800×Yoshida 水稻营养液 (3 种母液, pH5.5-5.8)

品牌	Chinook 钦诺克	
货号	CN260808	
中文名称	800×Yoshida 水稻营养液 (3 种母液, pH5.5-5.8)	
英文名称	800×Yoshida Rice Nutrient Solution	
产品别名	800×Yoshida 水稻营养液(3 种母液,PH5.5-5.8)、800×Yoshida 水稻营养液母液(液体,PH5.5-5.8)	
用途	用于水稻营养研究与无土栽培	
配方出处	国际水稻所	
工作液浓度 (mg/L) :		
硝酸铵 NH_4NO_3	114.36	
磷酸二氢钠 NaH_2PO_4	38.75	
硫酸钾 K_2SO_4	89.22	
氯化钙 CaCl_2	110.76	
硫酸镁 MgSO_4	197.76	
四水氯化锰 $\text{MnCl}_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	1.875	
四水钼酸铵 $(\text{NH}_4)_6\text{Mo}_7\text{O}_{24} \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	0.093	
硼酸 H_3BO_3	1.168	
七水硫酸锌 $\text{ZnSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	0.044	
五水硫酸铜 $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$	0.039	
氯化铁 FeCl_3	5.775	
一水柠檬酸 $\text{C}_6\text{H}_8\text{O}_7 \cdot \text{H}_2\text{O}$	14.875	
pH	5.5-5.8	
母液浓度 (g/L) :		
母液 A: 800×Yoshida 水稻营养液成分一 (g/L) :		
硝酸铵 NH_4NO_3	91.488	
磷酸二氢钠 NaH_2PO_4	31.0	
硫酸钾 K_2SO_4	71.376	
蒸馏水 Distilled Water	1000mL	

pH	5.5-5.8	
母液 B: 800×Yoshida 水稻营养液成分二 (g/L) :		
无水氯化钙 CaCl ₂	88.608	
pH	5.5-5.8	
母液 C: 800×Yoshida 水稻营养液成分三 (g/L) :		
硫酸镁 MgSO ₄	158.208	
四水氯化锰 MnCl ₂ ·4H ₂ O	1.5	
四水钼酸铵 (NH ₄) ₆ Mo ₇ O ₂₄ ·4H ₂ O	0.0744	
硼酸 H ₃ BO ₃	0.9344	
七水硫酸锌 ZnSO ₄ ·7H ₂ O	0.0352	
五水硫酸铜 CuSO ₄ ·5H ₂ O	0.0312	
氯化铁 FeCl ₃	4.62	
一水柠檬酸 C ₆ H ₈ O ₇ ·H ₂ O	11.9	
蒸馏水 Distilled Water	1000mL	
pH	5.5-5.8	
产品组成:		
组分	500mL	1L
母液 A: 800×Yoshida 水稻营养液成分一	500mL	1L
母液 B: 800×Yoshida 水稻营养液成分二	500mL	1L
母液 C: 800×Yoshida 水稻营养液成分三	500mL	1L
规格说明	800×Yoshida 水稻营养液, 为三组分浓缩液形式, 500mL/1L 规格分别可以配置 400L/800L 的 1×工作浓度的 Yoshida 水稻营养液。	
用法:		
1. 配制 800mL 工作液: 分别量取母液 A、母液 B、母液 C 各 1mL, 滴入 797mL 水中, 混匀, 加入即得 pH 为 5.5-5.8 的 Yoshida 水稻营养液 800mL。		
2. 配制其它体积工作液, 按比例依次加入混匀即可。		
水稻培养需注意的问题及解决方案:		
1. 硅元素添加量建议:		
硅元素有助于植物生长, 能够减少植物重金属胁迫。 可选择向培养基中添加 50-100		

ppm 硅元素，即为 0.5-1 g/L 的 $\text{Na}_2\text{SiO}_3 \cdot 9\text{H}_2\text{O}$ 。硅酸钠呈碱性，加入硅酸钠后需要用 HCl 调节工作液 pH 值。

2. N 素需求量参照：

- 1) 移植后 3 周内，40ppm
- 2) 最大分蘖期，80ppm
- 3) 开花后两周，40ppm
- 4) 成熟，0ppm

3. 调节培养基 pH 值：

植物一般会先吸收铵态氮，会导致 pH 值下降，再吸收硝态氮，pH 值会上升，及时调整营养液的 pH 值。

4. 更换培养基：

- 1) 生长初期，每周更换一次营养液。开始分蘖后，每周更换两次营养液。
- 2) 开花后两周到成熟期，用 pH 值 5.0 左右的自来水代替营养液。

5. 补水：

每天至少补水两次，以补充蒸发以及蒸腾作用做成的水分流失。

6. 水稻培养常见问题：

- 1) 叶片发黄变白，幼叶首先受到影响，原因是缺铁，大概率是由于营养液 pH 值偏高造成的。解决方案，调节营养液 pH 值到 5.0，可以喷施 0.5% 硫酸亚铁溶液。
- 2) 整个植株变成浅绿色，老叶变黄褐色，并从顶端死亡，原因是缺氧。解决方案，及时更换营养液，并增加 N 到 80ppm。
- 3) 根发育不良，并有很多分支，原因是 pH 值过低，解决方案，及时更换营养液，并及时调整营养液 pH 值。
- 4) 出芽到开花期间，营养液有硫化氢气味，并伴随根部变黑，原因是氮含量过低。解决方案，及时更换营养液，并增加 N 到 80ppm

储存方式：

常温运输，2-8°C 保存；保质期 12 个月。

相关产品：

CN260807 800×Yoshida 水稻营养液 (3 种母液, 干粉) 与 CN260808 800×Yoshida 水稻营养液 (3 种母液, pH5.5-5.8)，营养成分完全相同，不同之处在于：前者，为粉末形式；后者，为液体形式。

注意事项：

1. 本品若作为复合肥使用，可以采用天然水配制；若作为无土栽培营养液需用人工软水配制，如蒸馏水。
2. 本品为 Yoshida 水稻营养液标准配方，不含硅酸钠。硅元素有助于植物生长，能够减



少植物重金属胁迫。如果需要可选择向培养基中添加 50-100 ppm 硅元素，即为 0.5-1.0g/L 的 $\text{Na}_2\text{SiO}_3 \cdot 9\text{H}_2\text{O}$ 。硅酸钠呈碱性，加入硅酸钠后需要用 H_2SO_4 或 HCl 调节工作液 pH 值。

3. 本品已调 pH 值为 pH5.5-5.8，配置时无特殊要求无需再做调整。如需额外加入硅酸钠，则需重新调解 pH 值，正常培养一般调为 pH5.5-5.8。

4. 影响植物生长的因素有很多，如光照、温度、湿度、病虫害等，实验前请充分考虑环境因素。

5. 打开包装的产品务必及时配制工作液，配制好的工作液只能短期常温储存。

6. 高倍母液低温会有析出，完全溶解后再配制工作液。

7. 营养液缓冲体系较小，用水偏酸或偏碱都会对营养液造成影响。

废物处理：

检测之后带菌物品置于 121°C 下高压灭菌 30 分钟后处理。