

产品使用说明书

Product Manual

500×日本山崎番茄营养液(3种母液,干粉)

品牌	Chinook 钦诺克	
货号	CN260879	
中文名称	500×日本山崎番茄营养液(3种母液,干粉)	
英文名称	500×Yamazaki Tomato Nutrient Solution(Powder)	
产品别名	日本山崎番茄营养液(干粉)、山崎番茄营养液	
用途	用于番茄营养研究与无土栽培	
配方出处	郭世荣 孙锦. 2018.无土栽培学(第三版).北京: 中国农业出版社	
工作液浓度 (mg/L) :		
四水硝酸钙 $\text{Ca}(\text{NO}_3)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	354.0	
硝酸钾 KNO_3	404.0	
磷酸二氢铵 $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$	77.0	
七水硫酸镁 $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	246.0	
乙二胺四乙酸铁钠 FeNaEDTA	36.7	
硼酸 H_3BO_3	2.86	
四水硫酸锰 $\text{MnSO}_4 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	2.13	
七水硫酸锌 $\text{ZnSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	0.22	
五水硫酸铜 $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$	0.08	
四水钼酸铵 $(\text{NH}_4)_6\text{Mo}_7\text{O}_{24} \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	0.02	
pH	6.0~6.5(25°C)	
母液浓度 (g/L) :		
母液 A:500×日本山崎番茄大量元素 A 干粉 (g/L) :		
四水硝酸钙 $\text{Ca}(\text{NO}_3)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	177.0	
硝酸钾 KNO_3	202.0	
母液 B: 500×日本山崎番茄大量元素 B 干粉 (g/L) :		
磷酸二氢铵 $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$	38.5	
七水硫酸镁 $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	123.0	
母液 C: 500×日本山崎番茄微量元素干粉 (g/L) :		
乙二胺四乙酸铁钠 FeNaEDTA	18.35	



硼酸 H_3BO_3	1.43	
四水硫酸锰 $MnSO_4 \cdot 4H_2O$	1.065	
七水硫酸锌 $ZnSO_4 \cdot 7H_2O$	0.11	
五水硫酸铜 $CuSO_4 \cdot 5H_2O$	0.04	
四水钼酸铵 $(NH_4)_6Mo_7O_{24} \cdot 4H_2O$	0.01	
产品组成:		
产品组成	250mL	500mL
母液 A: 500×日本山崎番茄营养液 大量元素 A 干粉	100g	200g
母液 B: 500×日本山崎番茄营养液 大量元素 B 干粉	50g	100g
母液 C: 500×日本山崎番茄营养液 微量元素干粉	10g	20g
规格说明:	500×日本山崎番茄营养液, 为三组分浓缩液形式, 250mL/500mL/1L 规格分别可以配置 125L/250L 的 1×工作浓度的日本山崎番茄营养液。	
使用方法:		
(1) 配置母液 A: 称取母液 A 干粉 37.9g, 溶于 100mL 蒸馏水 (或根据比例配置其他容量: 94.75g 溶于 250mL、189.5g 溶于 500mL), 如需灭菌, 则 121°C 高压灭菌 20 分钟或过滤除菌。		
(2) 配置母液 B: 称取母液 B 干粉 16.15g, 溶于 100mL 蒸馏水 (或根据比例配置其他容量: 40.375g 溶于 250mL、80.75g 溶于 500mL), 如需灭菌, 则 121°C 高压灭菌 20 分钟或过滤除菌。		
(3) 配置母液 C: 称取母液 C 干粉 2.1g(2.1005g), 溶于 100mL 蒸馏水 (或根据比例配置其他容量: 5.25g (精确值 5.25125) 溶于 250mL、10.5g (精确值 10.5025g) 溶于 500mL), 如需灭菌, 则 121°C 高压灭菌 20 分钟或过滤除菌。		
2.配置工作液:		
(1) 分别量取配置好的母液 A、母液 B、母液 C 各 2mL, 滴入 994mL 水中, 混匀, 根据实验需求调节 pH 值, 适宜 pH 范围为 5.5~6.5, 即得日本山崎番茄营养液 1L。		
(2) 配制其它体积工作液, 按比例依次加入混匀即可。		
储存方式:		
母液 B 干粉、母液 C 干粉: 常温运输; 2-8°C 保存, 保质期三年。		
母液 A 干粉: 常温运输, 26°C 以下室温密封保存, 贮存于避光、通风、干燥处; 保质期		

三年。注意：母液 A 干粉极易吸水潮解，要特别注意密封保存。

相关产品：

CN260879 500×日本山崎番茄营养液(3 种母液,干粉)与 CN260880 500×日本山崎番茄营养液(3 种母液)，营养成分完全相同，不同之处在于：前者，为粉末形式；后者，为液体形式。

注意事项：

1. 本品若作为复合肥使用，可以采用天然水配制；若作为无土栽培营养液需用人工软水配制，如蒸馏水。

2. 本品配置时，需要根据需求来调节 pH 值。日本山崎番茄营养液的官方 pH 值参数通常在 5.5~6.5 之间，但具体数值可能因不同的研究和应用场景而略有差异。最常见的推荐值为 6.0~6.5。

3. 实际应用中的动态调整

(1) 生育阶段的影响

A. 苗期至开花前：pH 需维持稳定 (6.0~6.5)，并可以额外补充 30 mg/L 硝酸铵以增强氮素吸收。

B. 结果期：随着营养液浓度提升至 1.2-2.0 个剂量，pH 可能因钾、磷元素增加而波动，需通过磷酸或氢氧化钾微调至 6.0 以下，防止钙、镁沉淀。

(2) 环境与水质因素

A. 水质硬度：硬水地区 (如石灰岩区域) 需预先软化水源，避免高钙镁含量导致 pH 升高。

B. 温度与溶解氧：高温季节营养液溶解氧消耗加快，pH 易波动，需结合增氧泵维持稳定。

营养液浓度：

从定植到开花前，营养液浓度较低，以促进根系发育；开花后，浓度逐渐提高，以满足果实发育的需求。

例如，在第一穗果坐住后，营养液浓度可提高到 1.2 个剂量，第二穗果坐住后提高到 1.5 个剂量，第三穗果坐住后提高到 1.8-2.0 个剂量，并加入 50 mg/L 的磷酸二氢钾。

电导率：电导率 (EC) 在不同生长阶段有所不同，通常在 1.5-2.0 mS/cm 之间。

4. 影响植物生长的因素有很多，如光照、温度、湿度、病虫害等，实验前请充分考虑环境因素。

5. 打开包装的产品务必及时配制工作液，配制好的工作液只能短期常温储存。

6. 高倍母液低温会有析出，完全溶解后再配制工作液。

7. 营养液缓冲体系较小，用水偏酸或偏碱都会对营养液造成影响。

8. 称量时注意粉尘，佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。

9. 干粉培养基使用后立即旋紧瓶盖，避免吸潮结块。贮存于避光、干燥处。母液 A 干粉极易吸水潮解，要特别注意密封保存，可在瓶外加一层自封袋，并且远离火种、热源。



未开封产品保质期三年。开封后根据存放条件的不同保质时间存在一定的差异。

废物处理：

检测之后带菌物品置于 121°C 下高压灭菌 30 分钟后处理。