

## 产品使用说明书 Product Manual

### 500×日本山崎草莓营养液(3种母液,干粉)

品牌	Chinook 钦诺克	
货号	CN260885	
中文名称	500×日本山崎草莓营养液(3种母液,干粉)	
英文名称	500×Yamazaki Strawberry Nutrient Solution(Powder)	
产品别名	日本山崎草莓营养液(干粉)、山崎草莓营养液	
用途	用于草莓营养研究与无土栽培	
配方出处	郭世荣 孙锦. 2018.无土栽培学 (第三版).北京: 中国农业出版社	
<b>工作液浓度 (mg/L) :</b>		
四水硝酸钙 $\text{Ca}(\text{NO}_3)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	236.0	
硝酸钾 $\text{KNO}_3$	303.0	
磷酸二氢铵 $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$	57.0	
七水硫酸镁 $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	123.0	
乙二胺四乙酸铁钠 FeNaEDTA	36.7	
硼酸 $\text{H}_3\text{BO}_3$	2.86	
四水硫酸锰 $\text{MnSO}_4 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	2.13	
七水硫酸锌 $\text{ZnSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	0.22	
五水硫酸铜 $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$	0.08	
四水钼酸铵 $(\text{NH}_4)_6\text{Mo}_7\text{O}_{24} \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	0.02	
pH	5.8~6.5(25°C)	
<b>母液浓度 (g/L) :</b>		
<b>母液 A:500×日本山崎草莓大量元素 A 干粉 (g/L) :</b>		
四水硝酸钙 $\text{Ca}(\text{NO}_3)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	118.0	
硝酸钾 $\text{KNO}_3$	151.5	
<b>母液 B: 500×日本山崎草莓大量元素 B 干粉 (g/L)</b>		
磷酸二氢铵 $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$	28.5	
七水硫酸镁 $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	61.5	
<b>母液 C: 500×日本山崎草莓微量元素干粉 (g/L)</b>		
乙二胺四乙酸铁钠 FeNaEDTA	18.35	

硼酸 $H_3BO_3$	1.43	
四水硫酸锰 $MnSO_4 \cdot 4H_2O$	1.065	
七水硫酸锌 $ZnSO_4 \cdot 7H_2O$	0.11	
五水硫酸铜 $CuSO_4 \cdot 5H_2O$	0.04	
四水钼酸铵 $(NH_4)_6Mo_7O_{24} \cdot 4H_2O$	0.01	
<b>产品组成:</b>		
<b>产品组成</b>	<b>250mL</b>	<b>500mL</b>
母液 A: 500×日本山崎草莓营养液大量元素 A 干粉	70g	140g
母液 B: 500×日本山崎草莓营养液大量元素 B 干粉	25g	50g
母液 C: 500×日本山崎草莓营养液微量元素干粉	10g	20g
<b>规格说明:</b>	500×日本山崎草莓营养液, 为三组分浓缩液形式, 250mL/500mL 规格分别可以配置 125L/250L 的 1×工作浓度的日本山崎草莓营养液。	
<b>使用方法:</b>		
<p><b>(1) 配置母液 A:</b> 称取母液 A 干粉 26.95g, 溶于 100mL 蒸馏水 (或根据比例配置其他容量: 67.375g 溶于 250mL、134.75 g 溶于 500mL), 如需灭菌, 则 121°C 高压灭菌 20 分钟或过滤除菌。</p> <p><b>(2) 配置母液 B:</b> 称取母液 B 干粉 9.0g, 溶于 100mL 蒸馏水 (或根据比例配置其他容量: 22.5g 溶于 250mL、45.0g 溶于 500mL), 如需灭菌, 则 121°C 高压灭菌 20 分钟或过滤除菌。</p> <p><b>(3) 配置母液 C:</b> 称取母液 C 干粉 2.1g(2.1005g), 溶于 100mL 蒸馏水(或根据比例配置其他容量: 5.25g (精确值 5.25125) 溶于 250mL、10.5g (精确值 10.5025g) 溶于 500mL), 如需灭菌, 则 121°C 高压灭菌 20 分钟或过滤除菌。</p> <p><b>2.配置工作液:</b></p> <p>(1) 分别量取配置好的母液 A、母液 B、母液 C 各 2mL, 滴入 994mL 水中, 混匀, 根据实验需求调节 pH 值, 适宜 pH 范围为 5.8~6.5, 即得日本山崎草莓营养液 1L。</p> <p>(2) 配制其它体积工作液, 按比例依次加入混匀即可。</p>		
<b>储存方式:</b>		



母液 B 干粉、母液 C 干粉：常温运输；2-8°C 保存，保质期三年。  
母液 A 干粉：常温运输，26°C 以下室温密封保存，贮存于避光、通风、干燥处；保质期三年。**注意：母液 A 干粉极易吸水潮解，要特别注意密封保存。**

### 相关产品：

**CN260885 500×日本山崎草莓营养液(3 种母液,干粉)**与 **CN260886 500×日本山崎草莓营养液(3 种母液)**，营养成分完全相同，不同之处在于：前者，为粉末形式；后者，为液体形式。

### 注意事项：

1. 本品若作为复合肥使用，可以采用天然水配制；若作为无土栽培营养液需用人工软水配制，如蒸馏水。
2. 本品配置时，需要根据需求来调节 pH 值。日本山崎草莓营养液的官方 pH 值参数通常在 5.8~6.5 之间，但具体数值可能因不同的研究和应用场景而略有差异。
3. 实际应用中的动态调整  
苗期：使用浓度为 0.8~1.4 ms/cm。  
开花期：使用浓度为 1.6~1.7 ms/cm。  
结果期：使用浓度为 1.8~1.9 ms/cm。  
pH 值：保持在 5.8~6.5 之间，以适应草莓的生长需求。  
电导率 (EC 值) 在不同生长阶段有所不同：花前控制浓度为 0.4~0.8 mS/cm，花期为 1.2~1.8 mS/cm，结果期为 1.8~2.4 mS/cm。
6. 影响植物生长的因素有很多，如光照、温度、湿度、病虫害等，实验前请充分考虑环境因素。
7. 打开包装的产品务必及时配制工作液，配制好的工作液只能短期常温储存。
8. 高倍母液低温会有析出，完全溶解后再配制工作液。
9. 营养液缓冲体系较小，用水偏酸或偏碱都会对营养液造成影响。
10. 称量时注意粉尘，佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。
11. 干粉培养基使用后立即旋紧瓶盖，避免吸潮结块。**贮存于避光、干燥处。母液 A 干粉极易吸水潮解，要特别注意密封保存，可在瓶外加一层自封袋，并且远离火种、热源。**未开封产品保质期三年。开封后根据存放条件的不同保质时间存在一定的差异。

### 废物处理：

检测之后带菌物品置于 121°C 下高压灭菌 30 分钟后处理。