



产品使用说明书

Product Manual

缺铜 WPM 培养基基盐（含维生素）（干粉+浓缩粉）

品牌	Chinook 钦诺克
货号	CN263732
中文名称	缺铜 WPM 培养基基盐（含维生素）（干粉+浓缩粉）
英文名称	McCown Woody Plant Base Salts With Vitamins(-Cu) (Powder)
产品别名	缺铜 WPM 培养基基盐（含维生素）
用途	用于木本植物组织培养
培养基基盐成分（mg/L）：	
氯化钙 CaCl_2	72.5
磷酸二氢钾 KH_2PO_4	170.0
硫酸钾 K_2SO_4	990.0
硫酸镁 MgSO_4	180.54
硝酸铵 NH_4NO_3	400.0
乙二胺四乙酸铁钠 FeNaEDTA	36.7
硼酸 H_3BO_3	6.2
一水硫酸锰 $\text{MnSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$	22.3
二水钼酸钠 $\text{Na}_2\text{MoO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	0.25
七水硫酸锌 $\text{ZnSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	8.6
甘氨酸 Glycine	2.0
肌醇 Myo-Inositol	100.0
烟酸 Nicotinic Acid	0.5
盐酸吡哆醇 Pyridoxine HCL	0.5
盐酸硫胺素 Thiamine HCL	1.0
钙盐工作液浓度（mg/L）：	
四水硝酸钙 $\text{Ca}(\text{NO}_3)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	471.26
产品组成：	
货号与规格	组成
CN263732-25L	营养液基盐干粉 50g+钙浓缩液干粉 15g
CN263732-50L	培养基基盐干粉 100g+钙浓缩液干粉 25g
CN263732-100L	培养基基盐干粉 200g+钙浓缩液干粉 50g

用法:

1.配置 1000×钙浓缩液:

称取钙浓缩液干粉 11.78g (精确值 11.7815g), 加入 25mL 蒸馏水中溶解 (或者根据比例, 23.56g (精确值 23.563g) 溶入 50mL 蒸馏水, 47.13g (精确值 47.126g) 溶入 100mL 蒸馏水), 混匀。

2.配置培养基:

称取培养基基盐 1.99 g (精确值 1.99109g), 加入 999mL 蒸馏水中溶解, 滴入 1000 × 钙浓缩液 1mL, 根据实验所需添加蔗糖和琼脂等成分 (若添加琼脂则需加热煮沸搅拌至溶解), 调节 pH 值 (一般为灭菌后 $\text{pH}5.8 \pm 0.2$), 分装, 121°C 高压灭菌 15 分钟。

注意: 如需添加植物激素, 耐高温的植物激素如 IBA、NAA、6-BA 和 2,4-D, 可提前加入一起高压灭菌, 其他不耐高温的植物激素, 需单独溶解并过滤除菌, 待培养基冷却至 65°C 左右时加入。

相关产品:

CN263732 缺铜 WPM 培养基基盐 (不含维生素) (干粉+浓缩粉) 与 **CN263545 缺铜 WPM 培养基基盐 (含维生素) (干粉+浓缩液)**, 营养成分完全相同, 不同之处在于: 前者, 钙盐为粉末形式; 后者, 钙盐为液体形式。

储存方式:

培养基基盐干粉: 常温运输, 2-8°C 密封保存, 贮存于避光、干燥处; 保质期三年。

钙盐浓缩粉: 常温运输, 26°C 以下室温密封保存, 贮存于避光、通风、干燥处; 保质期三年。**注意: 钙浓缩液干粉极易吸水潮解, 要特别注意密封保存。**

注意事项:

1. 本品需自行调节 pH 值, 建议灭菌前 $\text{pH}5.4-5.6$, 确保灭菌后 $\text{pH}5.2 \pm 0.1$ (25°C)。灭菌后若需微调, 需使用无菌的盐酸溶液和氢氧化钠溶液。具体视实验要求而定。实际应用中, 研究者需结合植物特性、培养阶段及成分稳定性进行优化。例如, 蓝莓、越桔等喜酸植物通常需 $\text{pH}5.4-5.8$, 而基础培养或抗污染需求则倾向于更低 pH (5.1-5.3)。
2. 植物组织培养基, 需要自行添加蔗糖的配方, 蔗糖添加量一般为 20.0-30.0g/L; 需自行添加凝胶的配方, 琼脂粉添加量一般为 7.0-12.0g/L, 植物凝胶添加量一般为 2.0-4.0g/L。
3. 含蔗糖的植物组织培养基, 高压灭菌时, 需要注意避免产生糖焦化现象, 以 121°C 高压灭菌 15 分钟或 115°C 高压灭菌 20 分钟为宜。
4. 含琼脂或植物凝胶的培养基, 高压灭菌前一定要加热煮沸, 搅拌至完全溶解, 煮沸后搅拌时间约 1 分钟。注意: 切不可省掉加热煮沸搅拌溶解的步骤直接高压灭菌。
5. 称量时注意粉尘, 佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。



废物处理:

检测之后带菌物品置于 121°C下高压灭菌 30 分钟后处理。
